

82972

Universal-Kühl schmierstoff

Hochleistungskonzentrat Cooling lubricant concentrate

5 l



www.plus6.de



plus6 Werkzeuge GmbH & Co. KG
Gewerbestraße 9 • 06917 Jessen
Tel. +49 3877 - 95 747 60
info@plus6.de • www.plus6.de

teilsynthetischer, wassermischbarer Hochleistungs-Kühlschmierstoff mit hohem Mineralölanteil • für die mittlere bis schwierige Zerspangung - für alle gebräuchlichen Werkstoffe wie Stahl, Alu, Buntmetall und Edelstahl geeignet • sehr gute Biostabilität sowie exzellentes Schaumverhalten • sehr guter Korrosionsschutz • durch spezielle Zusammensetzung und ausgewählte Additive sehr gute Kühl- und Schmiereigenschaften - ermöglichen lange Standzeiten der Werkzeuge sowie ein exzellentes Oberflächenfinish nach der Bearbeitung • Farbe der Emulsion milchig weiß • Farbe Konzentrat klar gelb • Viskosität bei 40°C 150 mm²/s • pH Wert bei 5%igem Ansatz ≈ 9,2 • Refraktometerfaktor 1,45 • Stahlkorrosion Minimum 3% • Kupferkorrosion 0-0 • Aluminiumkorrosion AU4G 1-0 • Grundsätzlich immer das Konzentrat in das vorgelegte Wasser einrühren! Niemals umgekehrt, denn das kann zu einer instabilen Emulsion führen. Sollte die Konzentration zu niedrig sein, kein unverdünntes Konzentrat einrühren. Sollte die Konzentration zu hoch sein, kein pures Wasser zufügen. Bitte entsprechen mit Wasser und Konzentrat die Konzentration erhöhen oder verringern. • Mischungsvorschlag: Zerspangung von Stählen 5% bis 6%, Zerspangung von Hartmetall 6% bis 7%, Gewindeschneiden 7% bis 8%, Schleifen 3%

high performance semi-synthetic water soluble drill and cutting oil with high proportion of mineral oil • The soluble oil is suitable for medium to difficult machining process and for all materials such as steel, aluminum, ferrous- and nonferrous metal and stainless steel. The cooling lubrication is distinguished by its excellent bio-stability and excellent foaming properties. Furthermore the cooling lubricant has a very good protection against corrosion. In front of the specific composition and special additives, the product has very good cooling and lubricating properties and also long tool life and excellent surface finishing after machining. • Color of the emulsion milky white • Color of the concentrate clear yellow • Cinematic viscosity at 40°C 150 mm²/s • pH diluted to 5% ≈ 9,2 • Refractometric coefficient 1,45 • Steel corrosion minimum 3% • Copper corrosion 0-0 • Aluminium corrosion AU4G 1-0 • Basically always put the concentrate into the water! Never do that the other way, because that can lead to an unstable emulsion. If the concentration is too low don't add only concentrate. If the concentration is too high don't add only pure water. Please comply with water to increase or decrease the concentration from the emulsion. • Mixture proposal: Machining with steel 5% to 6%, Machining with carbide tools 6% to 7%, Thread coiling 7% to 8%, Grinding 3%

Das Produkt ist nach EG-Richtlinien/ GHS/ REACH nicht kennzeichnungspflichtig. Die beim Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten.

