



82190

# Edelstahl- Spray

Oberflächenbeschichtung

www.plus6.de

## Edelstahl-Beschichtung

Legierung u.a. aus Chrom > 15%, Nickel > 7%, Mangan > 1%  
hitzebeständig bis 300 °C

korrosionsschützend und temperaturfest

bildet eine widerstandsfähige und witterungsbeständige Schutzschicht  
gute und sichere Haftung auf Metall, Holz, Glas, Stein uvm.

Zur Wartung, Ausbesserung und Werterhaltung von Edelstahl, sowie  
zur Bearbeitung von Rohrleitungen, Maschinen, Lkw-Aufbauten, Silos,  
Turbinen etc. Auch als Behälter- und Tankanlagenschutz uvm. einsetzbar.

## Anwendung:

Untergrund gründlich reinigen und trocknen. Roststellen und groben  
Schmutz entfernen! Dose auf Raumtemperatur bringen  
(16 – 20 °C) und gut schütteln. Wenn die Kugel hörbar ist, noch 2 Minuten  
weiter schütteln. Mit einem Abstand von 25 - 30 cm dünn und gleichmäßig  
aufsprühen. Nur für den gewerblichen Gebrauch. Vorversuche zur Wirkung  
und Materialverträglichkeit durchführen.

Inhalt: 400 ml

520



## GEFAHR

**Inhaltsstoffe:** Propan/Butan, Aceton.

H222 Extrem entzündbares Aerosol. H229 Behälter steht unter Druck: Kann bei Erwärmung  
bersten. H319 Verursacht schwere Augenreizung. P210 Von Hitze, heißen Oberflächen,  
Funken, offenen Flammen und anderen Zündquellen fernhalten. Nicht rauchen. P211  
Nicht gegen offene Flamme oder andere Zündquelle sprühen. P251 Nicht durchstechen  
oder verbrennen, auch nicht nach Gebrauch. P271 Nur im Freien oder in gut belüfteten  
Räumen verwenden. P273 Freisetzung in die Umwelt vermeiden. P410+P412 Vor  
Sonnenbestrahlung schützen und nicht Temperaturen über 50 °C/122 °F aussetzen.



**plus6** Gruppe

plus6 Werkzeuge GmbH & Co.KG  
Gewerbepark 9 • 06917 Jessen  
Tel. + 49 3877 - 95 747 60  
info@plus6.de • www.plus6.de