



Schraubensicherung hochfest Art. 84176 und 84177

Anaerobe

Die Produktaushärtung (Polymerisation) erfolgt unter Luftsauerstoffausschluss (anaerob) und der katalytischen Einwirkung des Metalls (Metallkontakt). Zum Befestigen von Schrauben im Anlieferungszustand, ohne Reinigung. Befestigt Stehbolzen sowie Kugel- und Wälzlager, welche normalerweise nicht mehr gelöst werden müssen. Besonders geeignet für stark beanspruchte Schraubverbindungen.

Physikalische Eigenschaften (im flüssigen Zustand)

Chemische Charakterisierung: Dimethacrylsäureester

Farbe: grün / fluoreszierend

Viskosität: 500 - 900 mPas

Dichte: 1,11 g/cm³

Max. Gewindedurchmesser: M 20

Flammpunkt: > 100°C

Lagerfähigkeit: 1 Jahr bei Raumtemperatur

Physikalische Eigenschaften (im ausgehärteten Zustand)

Gemessen an Schraube M10 x 20 – Qualität 8.8 verzinkt – Mutter 0.8

Handfestigkeit nach: 5 - 15 Minuten

Funktionsfähigkeit nach: 1 - 3 Stunden

Bitte beachten Sie auch die Angaben

Endfestigkeit nach: 5 - 10 Stunden

Losbrechmoment: > 25 Nm (M10)

Weiterdrehmoment: > 40 Nm (M10)

Druckscherfestigkeit: > 20 N/mm²

Temperatureinsatzbereich: - 55°C bis + 150°C