



## Schraubensicherung mittelfest Art. 84171 und 84172

### Anaerobe

Die Produktaushärtung (Polymerisation) erfolgt unter Luftsauerstoffausschluss(anaerob) und der katalytischen Einwirkung des Metalls (Metallkontakt). Zum Befestigen von Schrauben im Anlieferungszustand, ohne Reinigung. Universalprodukt mit ausgezeichneter Medien- und Wärmebeständigkeit. Schnelle Aushärtung, auch an rostfreiem Stahl und passivierten Oberflächen. Die Schraubensicherung eignet sich besonders für Anwendungen, wo maximale Beständigkeit gegen heißes Öl gefordert ist. NSF, DVGW geprüft (DIN EN 751-1). Nicht zulässig für die Gas-Hausinstallation nach TRGI '86/96.

### Physikalische Eigenschaften (im flüssigen Zustand)

Chemische Charakterisierung: Dimethacrylsäureester

Farbe: blau / fluoreszierend

Viskosität: 5.000 – 9.000 mPas

1.500 – 3.000 mPas

Dichte: 1,12 g/cm<sup>3</sup>

Max. Gewindedurchmesser: M 36

Flammpunkt: > 100°C

Lagerfähigkeit: 1 Jahr bei Raumtemperatur

### Achtung

Der dauerhafte Einsatz von Schraubensicherungen in kupferhaltigen kommen, wird ohne gründliche Vorversuche an Originalteilen nicht empfohlen.

### Physikalische Eigenschaften (im ausgehärteten Zustand)

Gemessen an Schraube M10 x 20 – Qualität 8.8 verzinkt – Mutter 0.8

Handfestigkeit nach: 6 - 15 Minuten

Funktionsfähigkeit nach: 0,5 - 1 Stunden

Endfestigkeit nach: 1 - 3 Stunden

Losbrechmoment: ~ 21 Nm

Weiterdrehmoment: ~ 10 Nm

Druckscherfestigkeit: ~ 20 N/mm<sup>2</sup>

Temperatureinsatzbereich: - 55°C bis + 150°C